

## ECOLE DE LA FORGE

### OBJECTIF

- Former au métier d'opérateur de FORGE pour pérenniser le métier de l'entreprise
- Permettre le perfectionnement des opérateurs de l'entreprise par l'inscription aux différents modules souhaités

### PERSONNES CONCERNEES

- Les salariés de l'entreprise en période de professionnalisation
- Les nouveaux embauchés en contrat de professionnalisation
- Les intérimaires en contrat de professionnalisation

### METHODES PEDAGOGIQUES

- Formation validée par un CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie).

### PROGRAMME

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Analyse de documents techniques (5 jours) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Lecture de plans</li> <li>➢ Gammes de fabrication</li> <li>➢ Cahier de consignes</li> <li>➢ Fiches techniques</li> </ul> </li> <li>• Aspects métallurgiques (7 jours) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Notions générales</li> <li>➢ Elaboration des aciers</li> <li>➢ Matériaux d'outil et de pièces</li> <li>➢ Traitements thermiques et de surfaces</li> </ul> </li> <li>• Procédés de fabrication (2 jours) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Notions générales</li> <li>➢ Typologie, paramètres, applications</li> </ul> </li> <li>• Technologie des machines (6 jours) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Description</li> <li>➢ Machines à efforts / à énergie</li> <li>➢ Analyses de machines types</li> </ul> </li> <li>• Technologie des outillages (6 jours) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Terminologie des outillages</li> <li>➢ Comportement des assemblages machines – outillages</li> <li>➢ Intéraction outil-pièce</li> <li>➢ Notions sur les procédés de réalisation des outillages</li> <li>➢ Les règles de tracé des outillages</li> </ul> </li> <li>• Gammes de fabrication (2 jours) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Séquence processus de fabrication</li> </ul> </li> <li>• Ecoulement de la matière (1 jour)</li> <li>• Contrôle Qualité – Métrologie (3 jours)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Défauts spécifiques de Forge (1 jour) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Les défauts des pièces d'un point de vue métallurgique</li> <li>➢ Les défauts des pièces liés au procédé d'obtention</li> </ul> </li> <li>• Mise en place d'une production (1 jour) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Lancer une production – Gérer des outillages</li> <li>➢ Mise en place d'une production</li> <li>➢ Métrologie et contrôles</li> <li>➢ Qualité – Suivi de la production</li> </ul> </li> <li>• Poste de travail (3 jours) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Organisation du poste de travail</li> <li>➢ Sécurité du poste de travail</li> <li>➢ Gestion du poste de travail</li> </ul> </li> <li>• Conduite d'une phase de production (1 jour) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Assurer les opérations de forge</li> <li>➢ Conduire les équipements du poste</li> </ul> </li> <li>• La maintenance des moyens de production (3 jours) <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ Notions générales</li> <li>➢ Généralités</li> <li>➢ Technologie de maintenance préventive de premier niveau</li> <li>➢ Gestion de la maintenance préventive de premier niveau</li> </ul> </li> <li>• Gestion et organisation en entreprise (2 jours)</li> <li>• Dossier technique (5 jours)</li> <li>• Communication (7 jours)</li> </ul> |
|--|--|

### MODALITES PRATIQUES

Durée : en fonction des modules choisis