

Cycle 1

Ecole de la Forge

OBJECTIFS :

- ✓ Former au métier d'opérateur de FORGE pour pérenniser le métier de l'entreprise
- ✓ Permettre le perfectionnement des opérateurs de l'entreprise par l'inscription aux différents modules souhaités

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Les salariés de l'entreprise en période de professionnalisation
- ✓ Les nouveaux embauchés en contrat de professionnalisation
- ✓ Les intérimaires en contrat de professionnalisation

METHODES

PEDAGOGIQUES :

- ✓ Formation validée par un CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : en fonction des modules choisis
- ✓ Tarif : Nous consulter

PROGRAMME :

Analyse de documents techniques (5 jours)

- Lecture de plans
- Gammes de fabrication
- Cahier de consignes
- Fiches techniques

Aspects métallurgiques (7 jours)

- Notions générales
- Elaboration des aciers
- Matériaux d'outil et de pièces
- Traitements thermiques et de surfaces

Procédés de fabrication (2 jours)

- Notions générales
- Typologie, paramètres, applications

Technologie des machines (6 jours)

- Description
- Machines à efforts / à énergie
- Analyses de machines types

Technologie des outillages (6 jours)

- Terminologie des outillages
- Comportement des assemblages machines – outillages
- Interaction outil-pièce
- Notions sur les procédés de réalisation des outillages
- Les règles de tracé des outillages

Gammes de fabrication (2 jours)

- Séquence processus de fabrication

Ecoulement de la matière (1 jour)

Contrôle qualité – métrologie (3 jours)

Défauts spécifiques de forge (1 jour)

- Les défauts des pièces d'un point de vue métallurgique
- Les défauts des pièces liés au procédé d'obtention

Mise en place d'une production (1 jour)

- Lancer une production – Gérer des outillages
- Mise en place d'une production
- Métrologie et contrôles
- Qualité – Suivi de la production

Poste de travail (3 jours)

- Organisation du poste de travail
- Sécurité du poste de travail
- Gestion du poste de travail

Conduite d'une phase de production (1 jour)

- Assurer les opérations de forge
- Conduire les équipements du poste

La maintenance des moyens de production (3 jours)

- Notions générales
- Généralités
- Technologie de maintenance préventive de premier niveau
- Gestion de la maintenance préventive de premier niveau

Gestion et organisation en entreprise (2 jours)

Dossier technique (5 jours)

Communication (7 jours)