

Cycle 2

Ecole de la frappe à froid

OBJECTIFS :

- ✓ Former au métier d'opérateur régleur sur machines de frappe à froid pour pérenniser le métier de l'entreprise
- ✓ Permettre le perfectionnement des opérateurs de l'entreprise par l'inscription aux différents modules souhaités

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Les salariés de l'entreprise en période de professionnalisation
- ✓ Les nouveaux embauchés en contrat de professionnalisation
- ✓ Les intérimaires en contrat de professionnalisation

METHODES

PEDAGOGIQUES :

- ✓ Formation validée par un CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie).

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : en fonction des modules choisis
- ✓ Tarif : Nous consulter

PROGRAMME :

Analyse de documents techniques (5 jours)

- Lecture de plans
- Gammes de fabrication
- Cahier de consignes
- Fiches techniques

Aspects métallurgiques (7 jours)

- Notions générales
- Elaboration des aciers
- Matériaux d'outil et de pièces
- Traitements thermiques et de surfaces

Contrôle qualité – métrologie (3 jours)

La maintenance des moyens de production (3 jours)

- Notions générales
- Généralités
- Technologie de maintenance préventive de premier niveau
- Gestion de la maintenance préventive de premier niveau

Communication (7 jours)

Gestion et organisation en entreprise (2 jours)

Principes de base (2 jours)

- Déroulement du processus
- Les avantages du procédé
- Les procédés de déformation

- Le cisailage, calcul du poids du lopin

Calculs d'atelier (1 jour)

- Remise à niveau

Technologie des outillages (10 jours)

- Terminologie des outillages
- Les montages, critères et conception de base
- Les contraintes et sollicitations sur les outillages
- La lubrification

Technologie des machines (3 jours)

- La terminologie
- Cinématique de la machine
- Les principaux éléments d'une machine
- La lubrification
- Les sécurités machines
- Les procédures de réglages
- Les modes de marche

Sécurité, gestes et postures (3 jours)

- Théorie
- La manutention adaptée au poste de travail

Défauts, causes, remèdes (2 jours)

- Méthode de résolution de problèmes
- Les défauts sur la matière première
- Le non respect de la gamme