

## Technologie des outillages (forge)

### OBJECTIFS :

- ✓ Réaliser dans les règles de l'art les différents réglages lors du montage et agir efficacement sur les différents paramètres afin d'éviter tout défaut sur les produits et toute casse d'outillage

### METHODES PEDAGOGIQUES :

- ✓ Interactive
- ✓ Elle associe l'apport d'information et de données techniques à des exercices pratiques pour l'acquisition de compétences nécessaires au métier

### PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Tous opérateurs

### MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : 6 jours
- ✓ Tarif : Intra : nous consulter  
Inter : voir calendrier ci-joint

### PROGRAMME :

#### Séquence TO1 : terminologie des outillages

- Sur engin travaillant par choc
- Sur engin travaillant par pression

#### Séquence TO2 : comportement des assemblages machines - outillages

- Technologie des assemblages : fretté, vissé ou claveté
- Règles de montage
- Inventaire des dysfonctionnements engendrés par le non respect des règles

#### Séquence TO3 : interaction outil - pièce

- Les lubrifiants :
  - Utilité et nocivité
  - Nature
  - Règles d'application
  - Hygiène et environnement
- Incidence de la calamine sur la pièce (collage, abrasion)
- Causes de réforme d'un outillage

#### Séquence TO4 : notions sur les procédés de réalisation des outillages

- Tournage, fraisage
- Usinage à Grande Vitesse
- Électroérosion
- Découpage au fil

#### Séquence TO5 : les règles de trace des outillages

- Règle du cordon de bavure
- Cas particulier des outillages fermés
- Règles de tracés