

## Défauts spécifiques de forge (forge)

### OBJECTIFS :

- ✓ Apprécier et connaître les origines possibles des défauts produit par l'opération de forgeage afin d'agir rapidement pour les éviter

### METHODES

#### PEDAGOGIQUES :

- ✓ Interactive
- ✓ Elle associe l'apport d'information et de données techniques à des exercices pratiques pour l'acquisition de compétences nécessaires au métier

### PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Tous opérateurs

### MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : 1 jour
- ✓ Tarif : Intra : nous consulter  
Inter : voir calendrier ci-joint

### PROGRAMME :

#### Séquence DF1 : les défauts des pièces d'un point de vue métallurgiques

- Défauts de pièces et facteurs influents :
  - Décarburation
  - Grossissement du grain
  - Tapure
  - Surchauffe
  - Oxydation
  - Etc.

#### Séquence DF2 : les défauts des pièces liés au procédé d'obtention

- Défauts de pièces et facteurs influents :
  - Crique
  - Repli
  - Déport
  - Etc.