

Automatismes

OBJECTIFS :

- ✓ Réaliser la programmation des fonctions d'automatisation des installations et outils de production, diagnostiquer les pannes

METHODES

PEDAGOGIQUES :

- ✓ Après positionnement
- ✓ Formation technique individualisée
- ✓ Interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux besoins du stagiaire

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Electrotechnicien et agent de maintenance de systèmes de production

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : de 1 à X jours, à définir suite à positionnement
- ✓ Tarif : Inter : voir calendrier ci joint
Intra : nous consulter

PROGRAMME :

Logique combinatoire

- Introduction à la logique
- Opérateurs logiques de base
- Simplification d'équations
- Applications

Numération et circuits arithmétiques

- Numération

Grafcet

Présentation

- Principe de fonctionnement
- Séquence unique
- Particularités
- Sélection de séquence
- Séquences simultanées
- Synchronisation des grafkets

Automate Schneider TSX 17-47 PL7-2(avec la console T407)

- Architecture du TSX 17-47
- La console T407
- Le PL7-2 langage à contacts
- Les blocs fonctions
- Programmation langage Grafcet
- Le travail sur mots

Automate Schneider TSX 17-47 PL7-2 (avec un PC)

- Architecture TSX17-47
- Présentation du logiciel
- MLe PL7-2 langage à contacts
- Les blocs fonctions
- Programmation langage Grafcet

Le travail sur mots

Automate Schneider PL7 PRO

Automate Schneider PL7 (JUNIOR/MICRO)

- Architecture de l'automate
- L'outil de programmation
- Programmation en langage Ladder
- Les blocs fonctions
- Le langage à contacts
- Travail sur mot
- L'indexage des variables