



Commande numérique opérateur-régleur (Num-Fanuc-Siemens-Heidenhain) niveau 2

OBJECTIFS :

- ✓ Piloter en autonomie une machine d'usinage à commande numérique en tournage et en fraisage.

METHODES

PEDAGOGIQUES :

- ✓ Après positionnement
- ✓ Formation technique individualisée
- ✓ Interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux besoins du stagiaire

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Personne ayant l'expérience de la conduite d'une MOCN et souhaitant se perfectionner

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : de 1 à X jours, à définir suite à positionnement
- ✓ Tarif : Inter : voir calendrier ci joint
Intra : nous consulter

PROGRAMME :

Initialisation de la MOCN

- Descriptif de la machine
- Prise d'origine, mesure

Mesure et introduction des prises de références et décalages d'origine

- Les différentes origines
- Définition des décalages

Chargement du programme

- Transfert de données
- Transfert d'un programme à partir d'un ordinateur
- Sélection d'un programme comme programme courant

Les jauges d'outils (tournage et fraisage)

- Saisie par le clavier
- Saisie par apprentissage

Usinage en bloc à bloc et en continu

- En tournage
- En fraisage

Les corrections

- Corrections d'outils
- Corrections de programmes

Les rappels de séquences

- Identification de la fonction de chaque bloc
- Le mode rappel de séquences

Cité des Entreprises