



Commande numérique programmation niveau 3

OBJECTIFS :

- ✓ Réaliser les programmes d'usinage sur machine d'usinage à commande numérique en tournage et en fraisage

METHODES PEDAGOGIQUES :

- ✓ Après positionnement
- ✓ Formation technique individualisée
- ✓ Interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux besoins du stagiaire

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Personne ayant l'expérience de la conduite d'une MOCN et souhaitant réaliser la programmation de ses productions

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : de 1 à X jours, à définir suite à positionnement
- ✓ Tarif : Inter : voir calendrier ci joint
Intra : nous consulter

PROGRAMME :

Principe des MOCN

- Définition CN
- Des différentes parties
- Le système d'axes

Les fonctions principales (fraisage, tournage)

- Identification des fonctions
- Structure d'un programme

Programmation des déplacements linéaires

- Tournage G0, G1
- Fraisage G0, G1

Programmation des déplacements circulaires

- Tournage G02, G03
- Fraisage G02, G03

Programmation des corrections de rayon

- Correction de rayon en tournage
- Correction de rayon en fraisage

Programmation des cycles fixés en fraisage (1 et 2 axes)

- Cycle de perçage
- Cycle de fraisage de poche

Programmation des cycles fixés en tournage

- Cycle d'ébauche
- Cycle de gorge
- Cycle de filetage

Rédaction d'un programme

- Programme de tournage
- Programme de fraisage

Programmation conversationnelle / FAO

- FANUC supercap
- Siemens shopturn, shopmill

Cité des Entreprises