

Productique

Objectifs :

- ✓ Lire et décoder plans et schémas

Méthodes pédagogiques :

- ✓ Après positionnement
- ✓ Formation technique individualisée
- ✓ Interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux besoins du stagiaire

Personnes concernées :

- ✓ Débutant ou personne ayant des notions et souhaitant se perfectionner

Modalités pratiques :

- ✓ Durée : de 1 à X jours, à définir suite à positionnement
- ✓ Tarif : Inter : voir calendrier ci joint
Intra : nous consulter

Lecture de plan

Programme :

Echelle, vue, trait, projection, repère des éléments

- Généralités sur le dessin industriel
- Les projections orthogonales
- La normalisation

Coupes et sections

- Coupes
- Coupes partielles
- Demi - coupes
- Coupes brisées
- Sections

Cotation du dessin

- Règles d'écriture
- Cotation des angles, rayons, diamètres, chanfreins, trous et profils complexes
- Dimensions nominales

Tolérances dimensionnelles

- Interchangeabilité
- Cotation tolérancée
- Ajustements tolérancés

Tolérances géométriques

- Tolérances de formes
- Tolérances d'orientation, de position et de battement

Matériaux

- Matériaux utilisés en mécanique d'usinage
- Propriétés
- Désignation, normalisation

Exercices, lecture de dessins

- Les exigences par rapport à la norme ISO
- Lecture des plans de l'entreprise