

Brasage et soudo – brasage Oxyacétylénique

OBJECTIFS :

- ✓ Définir et maîtriser les modes opératoires de soudage
- ✓ Maîtriser les différents paramètres de réglage des installations
- ✓ Maîtriser le gestuel nécessaire à la réalisation d'assemblages de qualité

METHODES

PEDAGOGIQUES :

- ✓ Formation individualisée interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux activités des stagiaires
- ✓ Support de cours
- ✓ Installations industrielles de soudage

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Toute personne désirant s'initier ou se perfectionner sur ce procédé (Soudeur, chaudronnier, tuyauteur, agent de production ou de maintenance, ...)

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : 5 jours
Tarif : Intra / Inter : nous consulter

PROGRAMME :

Théorie

- Technologie générale :
 - ✓ Notions de métallurgie.
 - ✓ Classification des aciers.
 - ✓ Normalisation des aciers.
 - ✓ Elaboration des aciers.
 - ✓ Différents types d'assemblage.
- Technologie professionnelle : Description du matériel de soudage (chalumeau - détendeur - etc...).
- ✓ Mode opératoire.
- ✓ Préparation des bords à souder.
- ✓ Incidents de fonctionnement.
- ✓ Conduite à tenir en cas d'incident.
- ✓ Brasage, soudo-brasage.
- ✓ Contrôle des soudures.

Pratique du soudage (90 % du temps de formation)

- Soudage bout à bout et en angle.
- Ligne de fusion sans métal d'apport.
- Ligne de fusion avec métal d'apport : à plat, en montant, en corniche, au plafond, suivant aptitude du stagiaire.
- Soudo-brasage sur acier au carbone.
- Brasage sur tube cuivre.

Hygiène, sécurité

- Dangers des gaz : oxygène
- Acétylène - propane - etc...
- Réglementation en vigueur.
- Précautions à prendre pour l'utilisation du matériel de soudage OA.