

Soudage semi auto MIG - MAG

OBJECTIFS :

- ✓ Définir et maîtriser les modes opératoires de soudage
- ✓ Maîtriser les différents paramètres de réglage des installations
- ✓ Maîtriser le gestuel nécessaire à la réalisation d'assemblages de qualité

METHODES

PEDAGOGIQUES :

- ✓ Formation individualisée interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux activités des stagiaires
- ✓ Support de cours
- ✓ Installations industrielles de soudage

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Toute personne désirant s'initier ou se perfectionner sur ce procédé (Soudeur, chaudronnier, tuyauteur, agent de production ou de maintenance, ...)

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : 5 jours
Tarif : Intra / Inter : nous consulter

PROGRAMME :

Théorie

- Technologie générale :
- ✓ Les métaux utilisés en construction soudée,
 - Classification – Normalisation - Caractéristiques mécaniques.
 - Généralités sur les aciers inoxydables.
- Technologie du procédé :
- ✓ Principe du procédé.
- ✓ Etude sommaire de l'installation,
 - Transformateur de courant,
 - Courant de soudage,
 - Les gaz de soudage,
 - Connecteur de pièce,
 - Manodétenteur, débitmètre,
 - Torche à souder, ...
- ✓ Paramètres de soudage,
 - Réglage des variables (intensité, tension).
 - Mode opératoire de soudage (analyse et réalisation).
 - Préparation des bords à souder.
 - Défauts et remèdes rencontrés en soudage.

Pratique du soudage (90 % du temps de formation)

- Maîtrise des réglages et gestuelles pour les positions de soudage suivantes :
- ✓ Tôles bout à bout :
 - A plat, en montant, en corniche, en descendant, au plafond.
- ✓ Tôles en angle :
 - A plat, en montant, en gouttière, en descendant, au plafond.
- ✓ Tubes bout à bout :
 - Avec rotation, fixe, axe vertical, fixe, axe horizontal, fixe à 45.
- ✓ Tubes sur piquage :
 - Sur tôle verticale, à plat, au plafond,
 - Sur tube vertical, à plat, au plafond.

Hygiène, sécurité

- ✓ Précautions à prendre quant à l'utilisation des différents composants de l'installation de soudage,
- ✓ Danger lié à l'utilisation de courant électrique,
- ✓ Les protections individuelles et collectives du soudeur.