

Défauts ; Causes et Remèdes (frappe à froid)

OBJECTIFS :

- ✓ Réagir efficacement au constat de défauts
- ✓ Proposer des remèdes aux défauts constatés

METHODES

PEDAGOGIQUES :

- ✓ Interactive
- ✓ Elle associe l'apport d'information et de données techniques à des exercices pratiques pour l'acquisition de compétences nécessaires au métier

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Tous opérateurs

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : 10 jours
- ✓ Tarif : Intra : nous consulter
Inter : voir calendrier ci-joint

PROGRAMME :

Séquence DCR 1 : Méthode de résolution de problème

- Recherche de l'origine du défaut
- Les défauts de production
 - Cotes incorrectes
 - Formes non adaptées aux exigences
 - Bavures
 - Mauvais remplissage matière
 - Surplus matière
 - Arrachement matière

Séquence DCR 2 : Les défauts sur la matière première

- Les rayures sur fil
- Les fissures
- Les mauvaises préparations

Séquence DCR 3 : Les défauts sur la matière première

- Pièce adhérente à l'éjecteur
- Casse poinçon ou matrice
- Usure prématurée
- Grippage matière

Séquence DCR 4 : Le non respect de la gamme

- Séparation de volume incorrect
- Mauvaise réduction de section
- Non respect de l'extrusion