

Principes de base

OBJECTIFS :

- ✓ Maîtriser les éléments de base nécessaires à l'acquisition des compétences au métier
- ✓ Maîtriser le lexique technique
- ✓ Exploiter une gamme de déformation et de réglage

METHODES

PEDAGOGIQUES :

- ✓ Interactive
- ✓ Elle associe l'apport d'information et de données techniques à des exercices pratiques pour l'acquisition de compétences nécessaires au métier

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Tous opérateurs

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : 2 jours
- ✓ Tarif : Intra : nous consulter
Inter : voir calendrier ci-joint

PROGRAMME :

Séquence BP1 : déroulement du processus, entrée et sortie machine

- Descriptif des différentes opérations
 - Redressage du fil
 - Cisailage
 - Les stations, leur rôle
- Déroulé d'une gamme de déformation
- La séparation du volume
- L'extrusion et le perçage

Séquence BP2 : les avantages du procédé

- Comparaison entre usinage et frappe à froid
- Les gains de matière
- Le fibrage de la matière
- Les formes obtenues

Séquence BP3 : les procédés de déformation

- Descriptif des différentes opérations
 - Calibrage
 - Réductions de sections
 - Refoulement
 - La découpe
 - L'extrusion
 - Les formes spéciales

Séquence BP4 : le cisailage, calcul du poids du lopin

- Le phénomène d'écrouissage de la matière
- Calcul du jeu de cisailage par rapport au diamètre du fil
- Qualité d'un bon cisailage
- Les formes de cisailles
 - Angles d'affûtage
 - Modifications
- Le respect du poids de la matière

Séquence BP5 : terminologie et lexique technique

- Le vocabulaire de la frappe à froid
 - Produits
 - Outillages
 - Machine