

Technologie des outillages (frappe à froid)

OBJECTIFS :

- ✓ Réaliser le bon choix d'outillage
- ✓ Exécuter dans les règles de l'art montages et réglages
- ✓ Limiter les risques de casses d'outillages

METHODES

PEDAGOGIQUES :

- ✓ Interactive
- ✓ Elle associe l'apport d'information et de données techniques à des exercices pratiques pour l'acquisition de compétences nécessaires au métier

PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Tous opérateurs

MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : 10 jours
- ✓ Tarif : Intra : nous consulter
Inter : voir calendrier ci-joint

PROGRAMME :

Séquence TO1 : terminologie des outillages

- Formes et appellations des poinçons
- Formes et appellations des matrices, frettes, inserts

Séquence TO2 : les montages, critères et conception de base

- Assemblage des outillages :
 - Liaisons mécaniques
- Cinématique des outillages
- Les appuis pièces et les jeux fonctionnels
- Le fluage de la matière dans l'outillage
- Le frettage des matrices :
 - Méthode de montage
- Les matrices :
 - Droites
 - Coniques
 - Une ou deux parties

Séquence TO3 : les contraintes et sollicitations sur l'outillage

- Les efforts sur l'outillage
- Les risques de casses :
 - Mauvais montages
 - Mauvais réglages

Séquence TO4 : la lubrification

- Les différents lubrifiants
- L'huile dans les outillages
- Les substituts à la lubrification :
 - Revêtements d'outillages
 - Savonnage du fil