

## Technologie des machines (frappe à froid)

### OBJECTIFS :

- ✓ Maîtriser le processus de fabrication pour optimiser réglages et productions

### METHODES

#### PEDAGOGIQUES :

- ✓ Interactive
- ✓ Elle associe l'apport d'information et de données techniques à des exercices pratiques pour l'acquisition de compétences nécessaires au métier

### PERSONNES CONCERNEES :

- ✓ Tous opérateurs

### MODALITES PRATIQUES :

- ✓ Durée : 3 jours
- ✓ Tarif : Intra : nous consulter  
Inter : voir calendrier ci-joint

### PROGRAMME :

#### Séquence TM1 : la terminologie

- Description et désignation des organes principaux
  - Porte poinçon
  - Coulisseau
  - Porte matrice
  - Bielle
  - Avance fil
  - Transferts
- Les équipements annexes, et leurs réglages
  - Les redresseurs
  - Les étireurs
  - Les galets
  - Le bloc cisailles

#### Séquence TM2 : cinématique de la machine

- Les liaisons des organes mécaniques
- La transmission de mouvement
- Les sollicitations sur les organes

#### Séquence TM3 : les principaux éléments d'une machine

- Le tableau de commande
- La partie opérative
- Les appareils d'optimisation des réglages et de surveillance

#### Séquence TM4 : la lubrification machine, les points de graissage

- Les différents lubrifiants
- Les organes à graisser, à huiler
- Les frottements des pièces mécaniques
- La maintenance de la machine

#### Séquence TM5 : les sécurités machines

- Les risques encourus
- Le respect des consignes de sécurité
- Dangers liés aux réglages inadaptés
- Points de sécurité sur la machine
  - Sur les organes mécaniques
  - Au tableau de commande

#### Séquence TM6 : les procédures de réglages

- Les réglages d'outillages
- Les réglages spécifiques
  - Matrices et poinçons
  - Transfert
  - Ejection
- Réglages des équipements annexes
- Le changement d'outillage

#### Séquence TM7 : les modes de marché

- Coup par coup
- La montée en cadence
- La mise en marche et l'arrêt